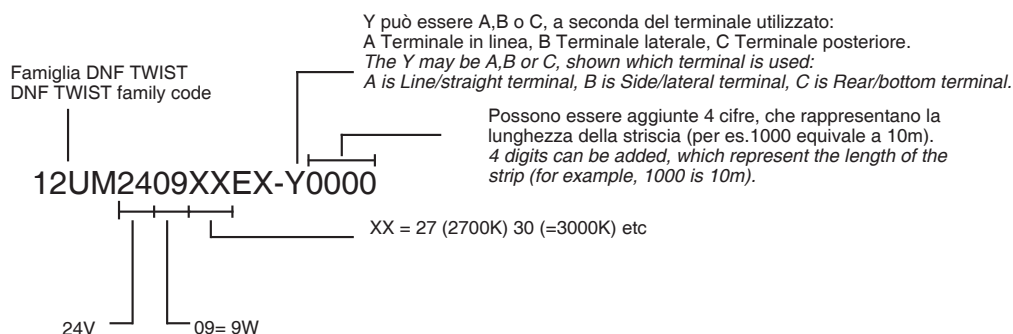




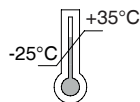
DNF TWIST



Nota: cavo di ingresso collegato all'alimentazione DC24V,
linea rossa per la linea positiva e nera per il negativo.
*Note: Input wire connected to DC24V power supply,
red line for positive and black line for negative.*

RG0

RG0 secondo norma IEC/TR 62778:2014 / RG0 in accordance with IEC/TR 62778:2014
RG0 selon la norme IEC/TR 62778:2014 / RG0 nach der norm IEC/TR 62778:2014
RG0 enlight IEC/TR 62778:2014 / RG0 volgens IEC/TR 62778:2014
RG0 de acordo com norma IEC/TR 62778:2014 / RG0 po predpisu IEC/TR 62778:2014



IT - Note: Non smaltire apparecchi elettrici nei rifiuti urbani indifferenziati, usare le apposite strutture di raccolta differenziata. Contattare le amministrazioni locali per informazioni relative ai sistemi di raccolta disponibili. Se gli apparecchi elettrici subiscono opercolazione ed entrano nelle falde acquifere, entrano nella catena alimentare, danneggiando la salute e il benessere di tutti.

EN - Note: Do not dispose of electrical appliances as unsorted municipal waste, Use separate collection facilities. Contact you local government for Information regarding the collection systems available. If electrical appliances a re groundwater and get into the food chain, damaging your health and well-being.

Per maggiori dettagli tecnici visita il sito / For more technical details please check our website / Pour plus de détails techniques, visitez le site Web / Für weitere technische Details, besuchen Sie unsere Website/Para más detalles técnicos, visite nuestro sitio web/ Već tehničnih informacij na voljo na spletni strani:

www.duralamp.it

- I ⇒ Cavi liberi. Necessita di installazione da parte di personale qualificato.
- ⇒ Necessita di morsetti conformi alla norma EN60998-2-1 o EN60998-2-2, con le seguenti caratteristiche: terminale a 2 vie + e - 24Vdc ; □ min 1,0mm; per installazione indipendente. IP65
- GB ⇒ Screwless terminal, terminal block not included. Installation may require advice from a qualified person.
- ⇒ To be provided with screw terminal block conform to EN60998-2-1 or EN60998-2-2, with the following characteristics: 2 ways terminal, + and -; 24V □ min.1,0mm; for independent installation. IP65
- E ⇒ Cables libres. Requiere la instalación por personal cualificado.
- ⇒ Necesita de un terminal conforme con la norma EN60998-2-1 o EN60998-2-2, con las siguientes características: terminal de 2-vías (+ y -); 24V y □ min. 1.0 mm, para su instalación independiente. IP65
- D ⇒ Elektrischer Anschluss über freie Kabelenden, Klemme Bauseits. Montage darf nur durch Fachkräfte durchgeführt werden.
- ⇒ Verwendete Schraubklemmen müssen der Norm EN60998-2-1 oder EN60998-2-2 entsprechen und folgende Merkmale aufweisen: 2 Leiter Trennung (+ und -); 240 Volt; Min. □1,0mm ; für ortsunabhängige Montage verwendbar. IP65

I - L'APPARECCHIO DEVE ESSERE INSTALLATO DA PERSONALE QUALIFICATO.
L'AZIENDA DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ QUALORA L'INSTALLAZIONE NON AVVENGA SECONDO LE NORME VIGENTI.
METODO DI ATTACCO DEL CAVO TALE PER CUI LA SUA SOSTITUZIONE NON PUÒ ESSERE EFFETTUATA SENZA ROMPERE O DISTRUGGERE L'APPARECCHIO. LASCIARE UNA COPIA DI QUESTE ISTRUZIONI AL RESPONSABILE DELLA MANUTENZIONE. CONSERVARE L'ETICHETTA DELL'IMBALLO ORIGINALE PER EVENTUALI RECLAMI FUTURI.

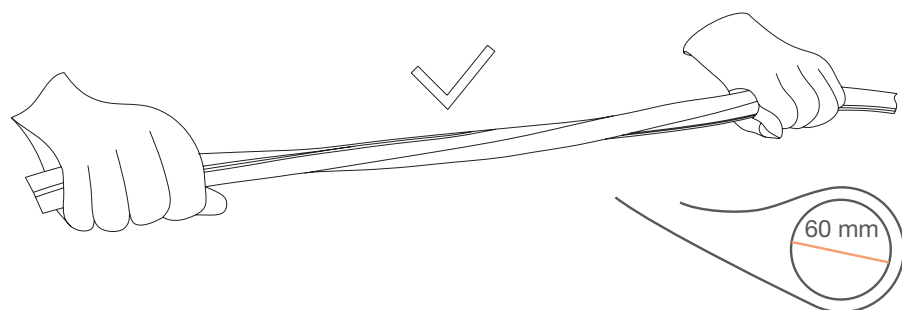
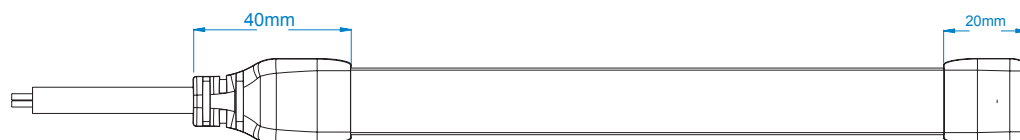
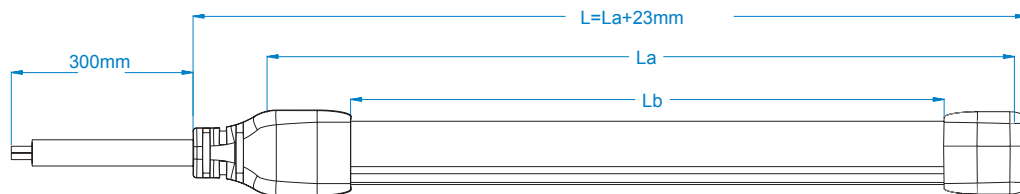
GB - THIS FIXTURE MUST BE INSTALLED BY A QUALIFICATED ELECTRICIAN .
DURALAMP IS NOT RESPONSIBLE IF ITS FIXTURES ARE NOT INSTALLED ACCORDING TO LOCAL SAFETY STANDARDS.METHOD OF ATTACHMENT OF THE CABLE OR CORD SUCH THAT IT CANNOT BE REPLACED WITHOUT BREAKING OR DESTROYING THE LUMINAIRE. PLEASE LEAVE A COPY OF THESE INSTRUCTIONS TO THE PERSON RESPONSABLE FOR THE MAINTENANCE OF THE INSTALLATION.
KEEP THE LABEL OF THE ORIGINAL PACKING FOR THE EVENTUAL FUTURE CLAIMS

F - L'APPAREIL DOIT ETRE INSTALLE PAR ELECTRICIENS QUALIFIES.
DURALAMP NE PEUT PAS ETRE RESPONSABLE POUR TOUTES INSTALLATIONS QUI NE RESPECTENT PAS LES NORMES DE SECURITE EN VIGUER. METHODE D'ATTACHE DU CÂBLE TELLE QUE SA SUBSTITUTION NE PEUT SE FAIRE SANS DETRUIRE L'APPAREIL. LAISSER UNE COPIE DE CES INSTRUCTIONS AU RESPONSABLE DE L'ENTRETIEN DU SYSTEME.
GARDER L'ETIQUETTE DE L'EMBALLAGE ORIGINAL POUR EVENTUELLES RECLAMATIONS FUTURES.

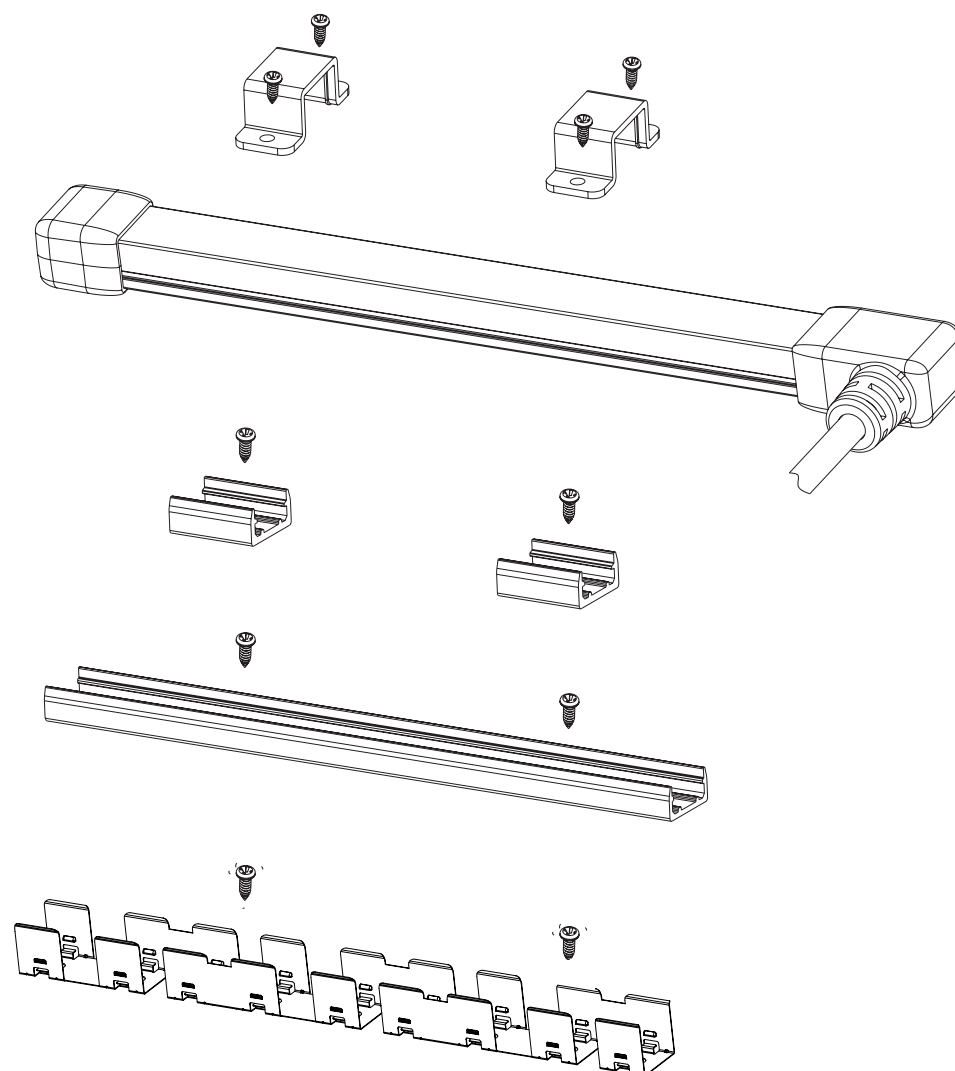
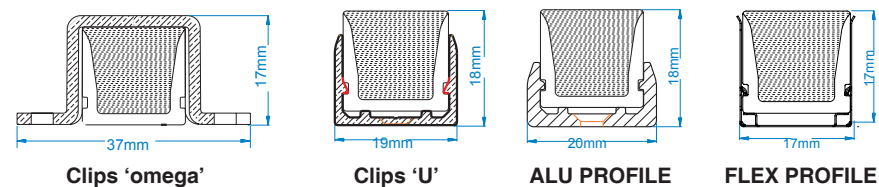
D - DAS GERÄT MUSS VON ELEKTROINSTALLATEUREN MONTIERT WERDEN.
DURALAMP IST NICHT VERANTWORTLICH WENN DIE MONTAGE NICHT GEMÄß DER SICHERHEITSVORSCHRIFTEN STATTFINDET. TED KABELANSCHLUSS SO AUSFÜHREN, DASS DAS KABEL NICHT OHNE DIE LEUCHTE ZU ZERSTÖREN GEWECHSELT WERDEN KANN.
DIESES HINWEISBLATT MUß VOM INSTANDHALTUNGSLEITER AUFBEWAHRT WERDEN.
BEI REKLAMATIONEN BITTE DEN ARTIKELAUFKLEBER AUS DER LEUCHTENVERPACKUNG BEIFÜGEN.

E - EL APARATO DEBE SER INSTALADO POR ELECTRICISTAS CUALIFICADOS.
DURALAMP NO SE RESPONSABILIZARA DE TODAS LAS INSTALLACIONES QUE NO RESPETEN LAS NORMAS DE SEGURIDAD EN VIGOR. MÉTODO DE FIJACIÓN DEL CABLE CUYA SUSTITUCIÓN NO PUEDE REALIZARSE SIN ROMPER O DESTRUIR EL DISPOSITIVO. ENTREGAR UNA COPIA DE ESTAS INSTRUCCIONES AL RESPONSABLE DE LA INSTALACION.ONSERVAR LA ETIQUETA DEL EMBALAJE ORIGINAL PARA POSIBLES RECLAMACIONES.

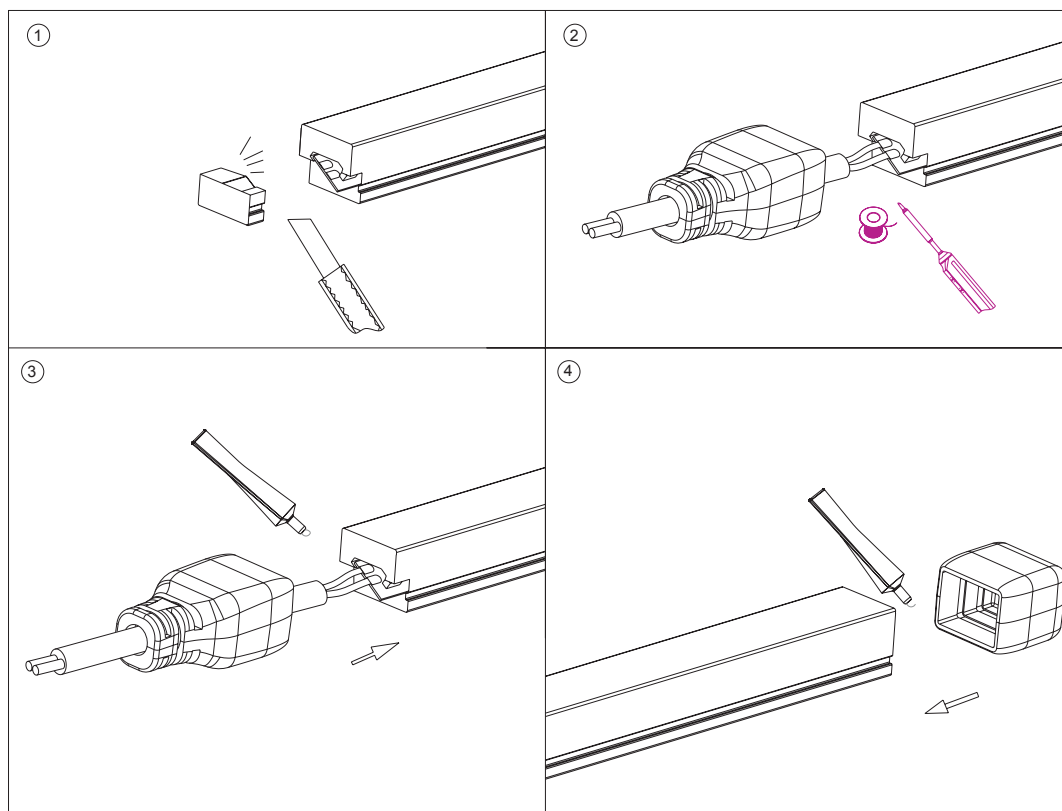
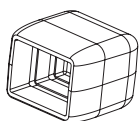
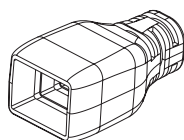
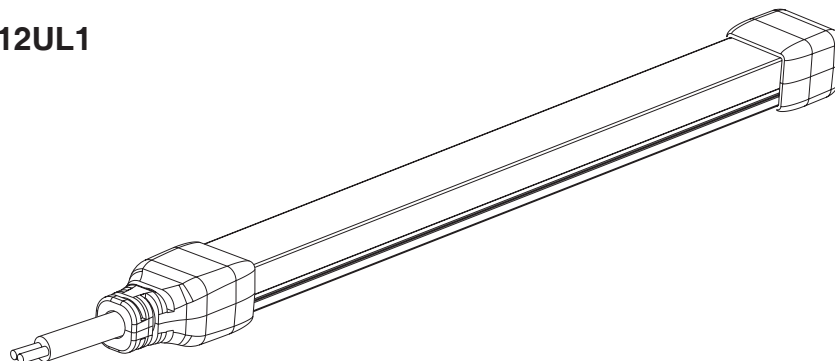
Duralamp S.p.A.
Via Pratese, 164 - 50145 Florence - Italy



Il diametro minimo di curvatura è di 60 mm, l'angolo di torsione minimo è di 360 ° per 1000 mm
 Minimum bending diameter is 60mm, minimum twist angle is 360° per 1000mm
 El diámetro mínimo de flexión es de 60mm, el ángulo de giro mínimo es de 360 ° in 1000 mm
 Le diamètre de courbure minimum est de 60 mm, l'angle de torsion minimum est de 360 ° par 1000 mm



art. KT12UL1



1- Tagliare con cura circa 3 mm di guaina in silicone inferiore, fino a quando i punti di saldatura inferiori sul PCB sono esposti.
2- Saldare il cavo di alimentazione ai punti di saldatura inferiori sul PCB.

3-Riempire completamente la parte interna del tappo frontale con la colla siliconica.

4-Riempire completamente la parte interna del tappo finale con la colla siliconica.

Carefully cut off about 3mm of bottom silicone jacket, until the bottom solder pads on PCB are exposed.

Solder the power cable to the bottom solder pads on PCB.

Fill up completely the inner part of front endcap by silicone glue.

Fill up completely the inner part of tail endcap by silicone glue.

Coupez soigneusement environ 3 mm de la gaine de silicone inférieure, jusqu'à ce que les plots de soudure inférieurs du PCB soient exposés.

Souder le câble d'alimentation aux plots de soudure inférieurs sur PCB.

Remplissez complètement la partie intérieure de l'embout avant avec de la colle silicone.

Remplissez complètement la partie intérieure de l'embout final avec de la colle silicone.

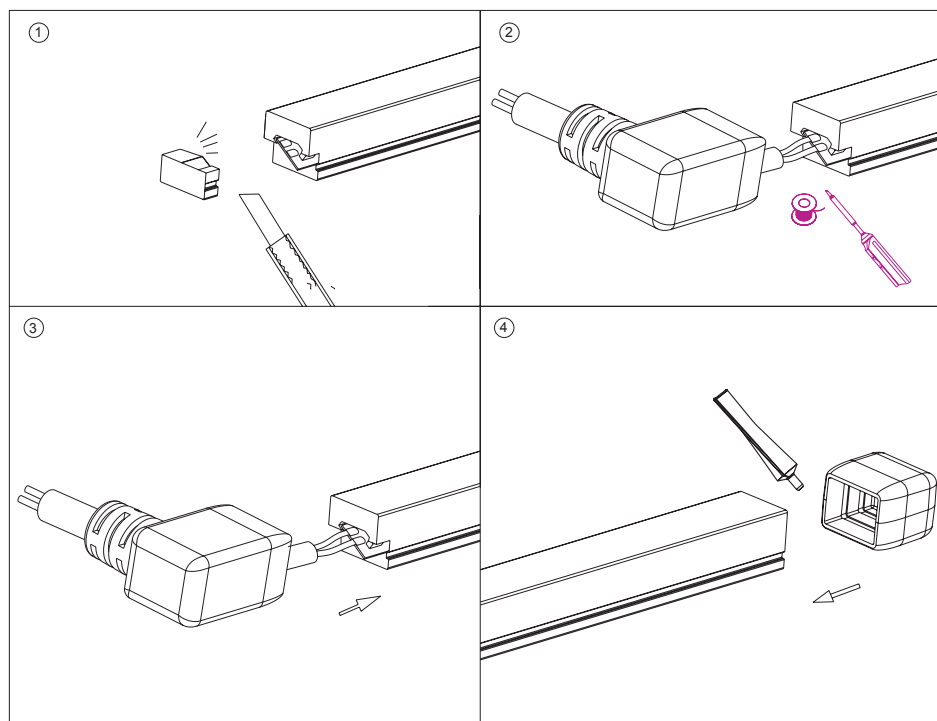
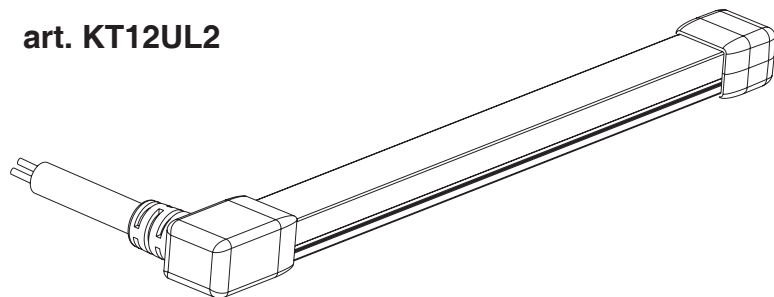
Corte cuidadosamente alrededor de 3 mm de la cubierta de silicona inferior, hasta que las almohadillas de soldadura inferiores en PCB estén expuestas.

Suelde el cable de alimentación a las almohadillas de soldadura inferiores en la PCB.

Llene completamente la parte interna de la tapa frontal con pegamento de silicona.

Rellene completamente la parte interna de la tapa final con pegamento de silicona.

art. KT12UL2



art. KT12UL3

